



UMCB

UNITÉ MOBILE DE COLLECTE ET DE BROYAGE POUR LE TRAITEMENT ET LA VALORISATION DE DÉCHETS COQUILLIERS PAR ALEGINA

UMCB est un projet d'économie circulaire de traitement et valorisation des déchets coquilliers. Ce projet vise à faciliter la mise sur le marché d'un nouveau produit, le KAOMER® (marque déposée), pâte à porcelaine et céramiques élaborée à partir des coquilles, selon un procédé mis au point par la société ALEGINA, porteuse du projet.

À cette fin, UMCB se concentre sur la phase amont de la chaîne de la valeur en mettant au point et en dimensionnant un outil industriel mobile de collecte et de premières transformations des coquilles d'huître en vue de leur valorisation dans le produit KAOMER® et dans d'autres matériaux actuellement à l'étude. Offrant ainsi aux producteurs d'huîtres un nouveau débouché de recyclage vers un produit à haute valeur ajoutée dont l'image bénéficiera à toute la filière (produits référencés « terroir », céramiques hi-tech...)

Partenaires

Entreprises

ALEGINA, Dompierre-sur-Yon (85) [[Porteur de projet](#)]
Argilus, Rives de l'Yon (85)

Financier

Conseil Régional des Pays de la Loire

Labellisation

12/06/2020

Budget global

563 K€